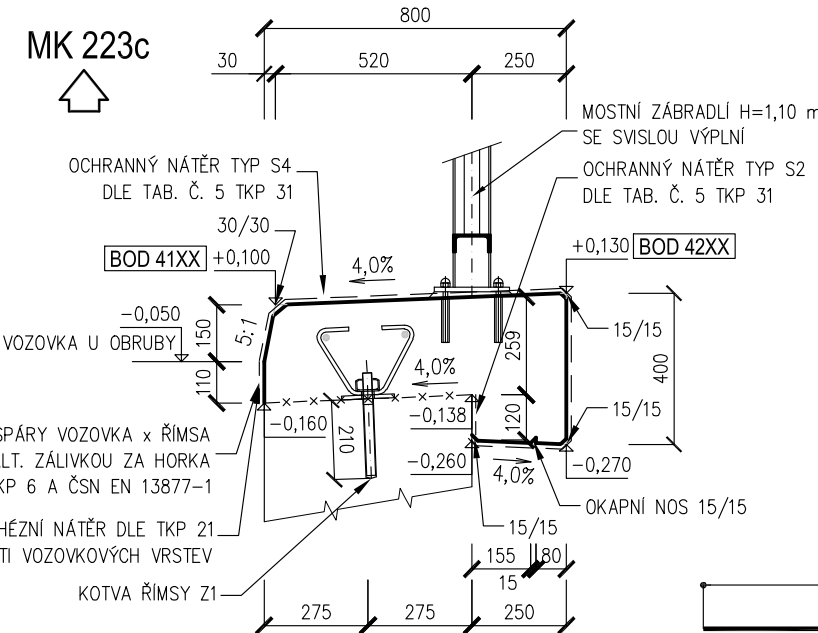
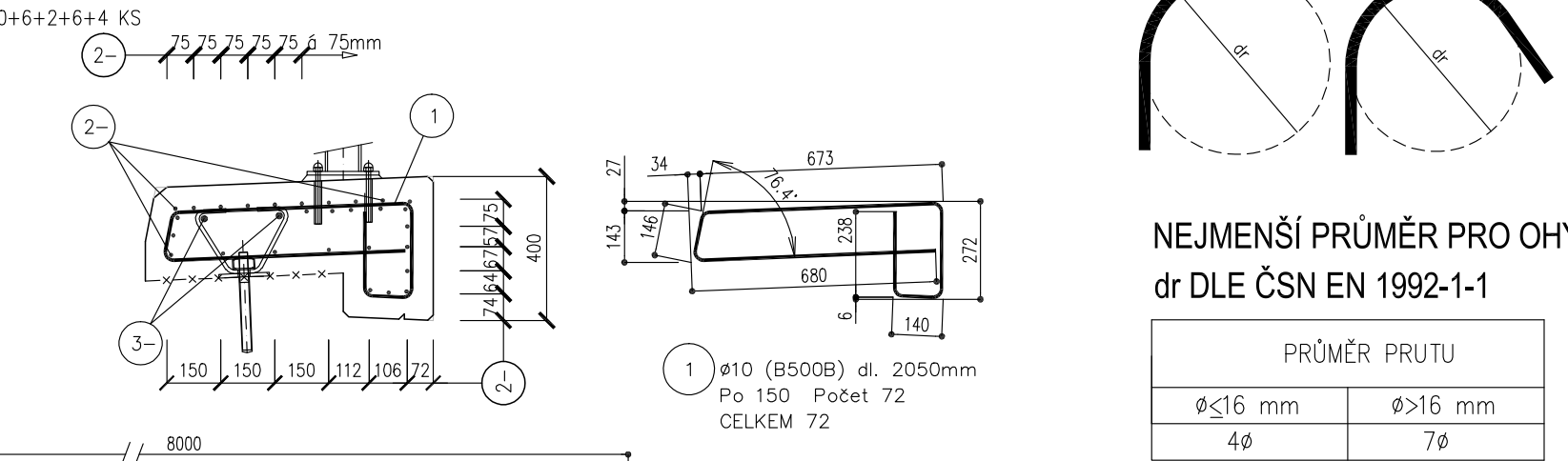


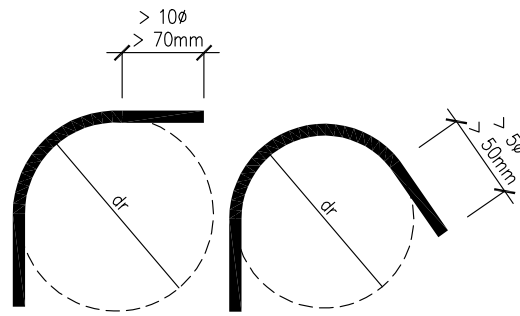
ŘEZ D-D - TVAR M 1:20



ŘEZ D-D - VÝZTUŽ M 1:20



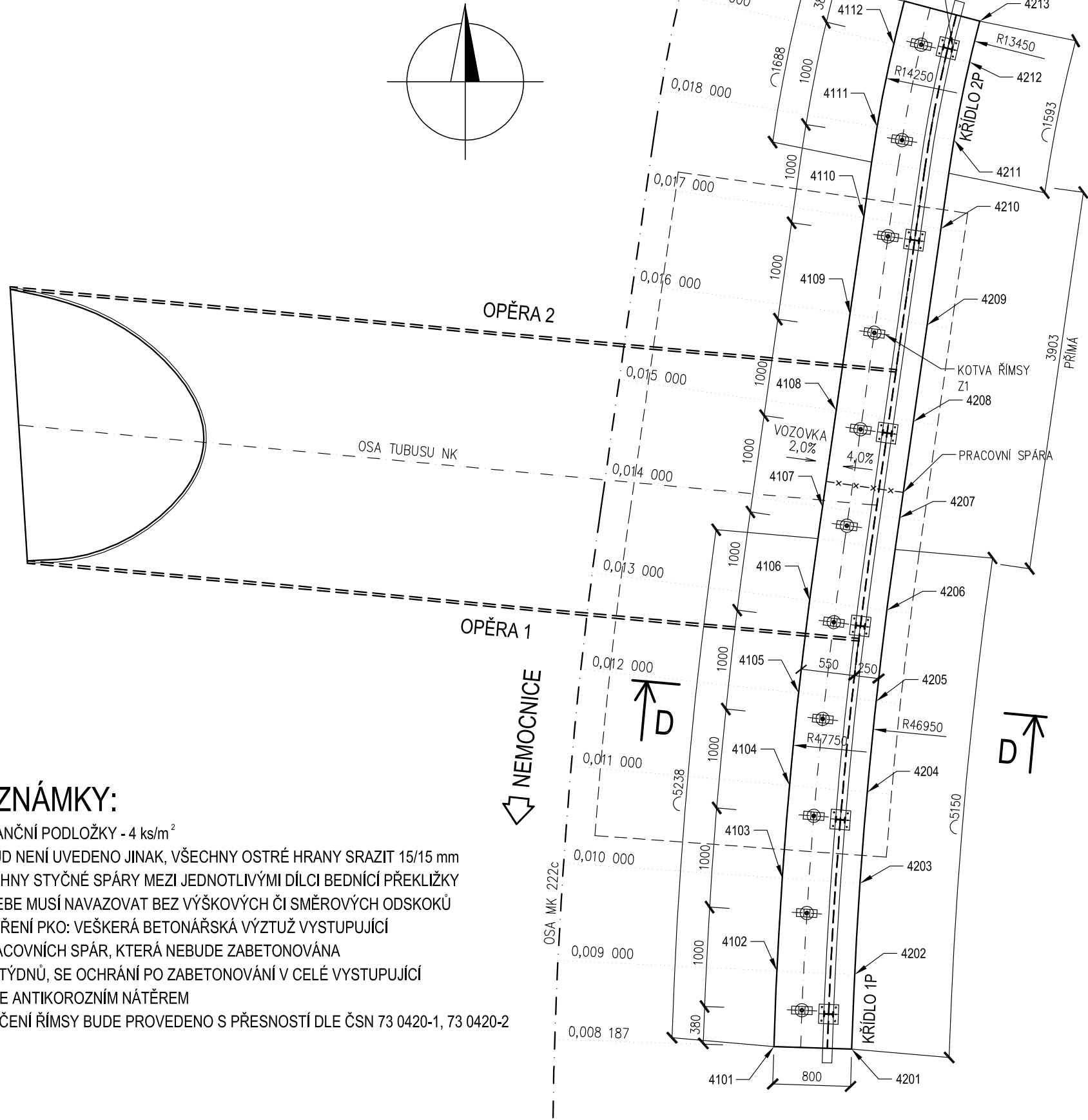
SCHEMA PROVEDENÍ PRUTU



NEJMENŠÍ PRŮMĚR PRO OHÝBÁNÍ dr DLE ČSN EN 1992-1-1

PRŮMĚR PRUTU	
Ø ≤ 16 mm	Ø > 16 mm
4Ø	7Ø

PŮDORYS M 1:50

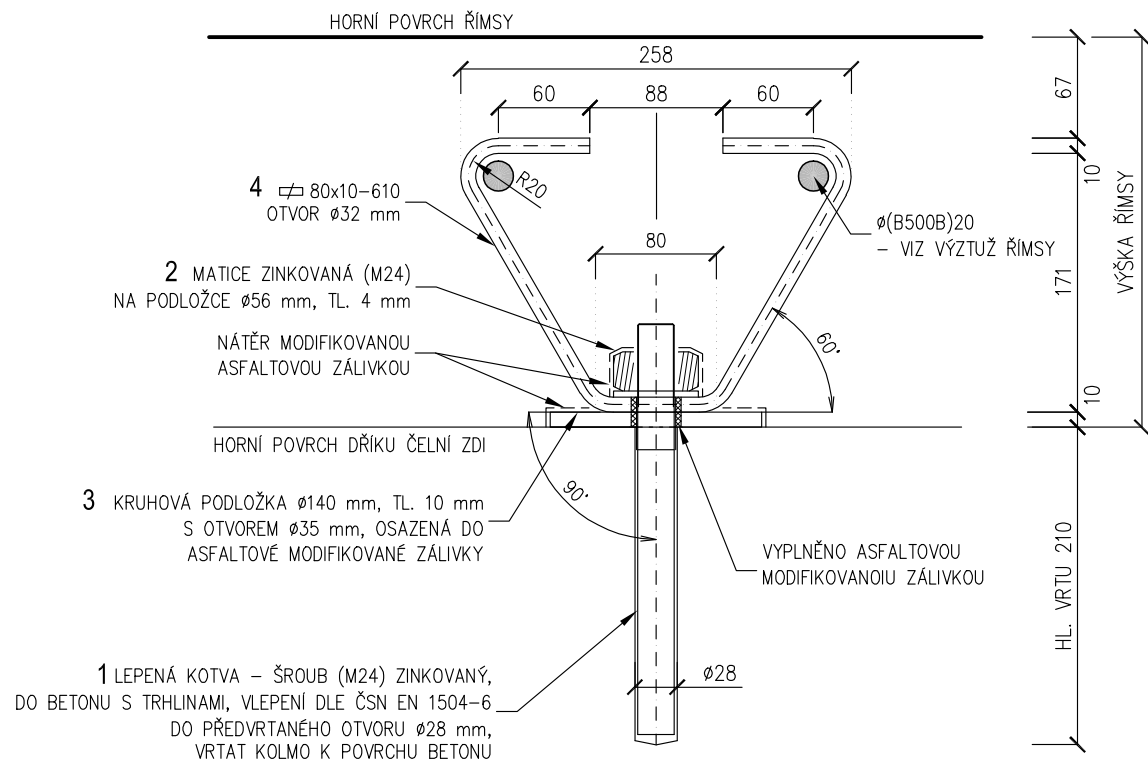


TABULKA VÝZTUŽE

POL. Č.	Ø [mm]	DĚLKA [mm]	KS	DĚLKA CELKEM [m]		
				B500B 10	B500B 12	B500B 20
1	10	2 050	72	147,60		
2a	12	8 000	28		224,00	
2b	12	3 420	28		95,76	
3a	20	8 000	2			16,00
3b	20	3 820	2			7,64
Délka celkem [m]:				147,60	319,76	23,64
Hmotnost [kg/m]:				0,617	0,888	2,466
Hmotnost dle průměru [kg]:				91,0	283,9	58,3
Celková hmotnost [kg]:				433,2		

Z1 - KOTVENÍ ŘIMSY DO VÝVRTU (11 KS)

PRÍČNÝ ŘEZ M 1:5



POVRCHOVÁ OCHRANA (POLOŽKY 3, 4):

- ZINKOVÁNÍ PONOREM DLE TKP 19A, 19B, NOMINÁLNÍ TL. ZASCHLEHO FILMU 80 µm

POZNÁMKA:

POVRCHOVÁ OCHRANA PRO POLOŽKU Č. 4 PLATÍ POUZE V PŘÍPADĚ DLOUHÉ PRODLEVY MEZI VÝROBOU A ZABETONOVÁNÍM DO ŘIMSY (PŘESTÁVKA MEZI STAVEBNÍMI SEZONAMI). V OSTATNÍCH PŘÍPADADECH POSTAČÍ OŠETŘENÍ ZÁKLADNÍM NÁTĚREM.

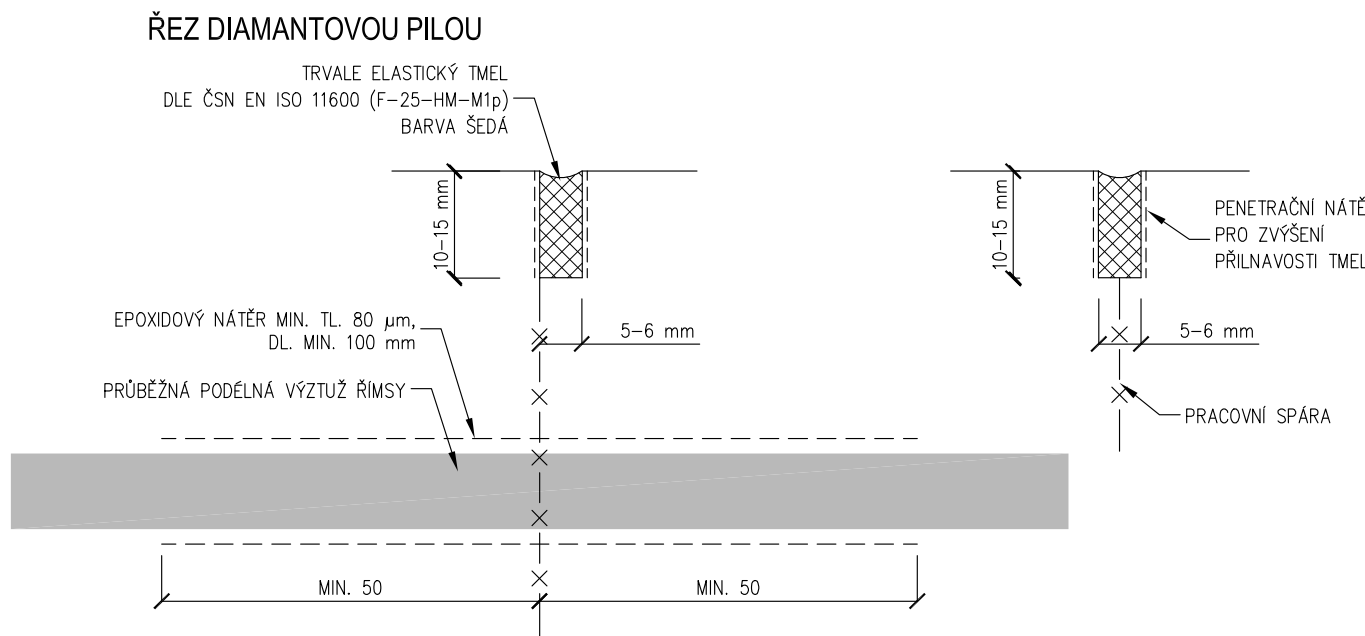
SPECIFIKACE MATERIÁLU Z1 - OCEL S235JR

POLOŽKA Č.	PRŮŘEZ mm	KS	DĚLKA mm	Σ DÉLEK m	HMOTNOST	
					kg/m², kg/KS	kg
1	M24	1	270	0,270	1,00	1,00
2	MATICE M24+PODL.	1			0,17	0,17
3	P10 - KRUH Ø140	1			1,21	1,21
4	PLO 80x10	1	610	0,610	6,40	3,90
SOUCET kg						6,28
2% SVARY A SPOJ. MATERIÁL						0,13
HMOTNOST PRO 1 KS (kg)						6,41
CELKOVÁ HMOTNOST PRO 11 KS (kg)						70,5

- LEPEŇ KOTVA - CERTIFIKOVANÁ A ZKOUŠENÁ DLE ETAG DO ŽELEZOBETONU S TRHLINAMI, VLEPENÍ DLE ČSN EN 1504-6
- TĚSNÍCÍ ASFALTOVÁ MODIFIKOVANÁ ZÁLIVKOVÁ HMOTA DLE TKP 21

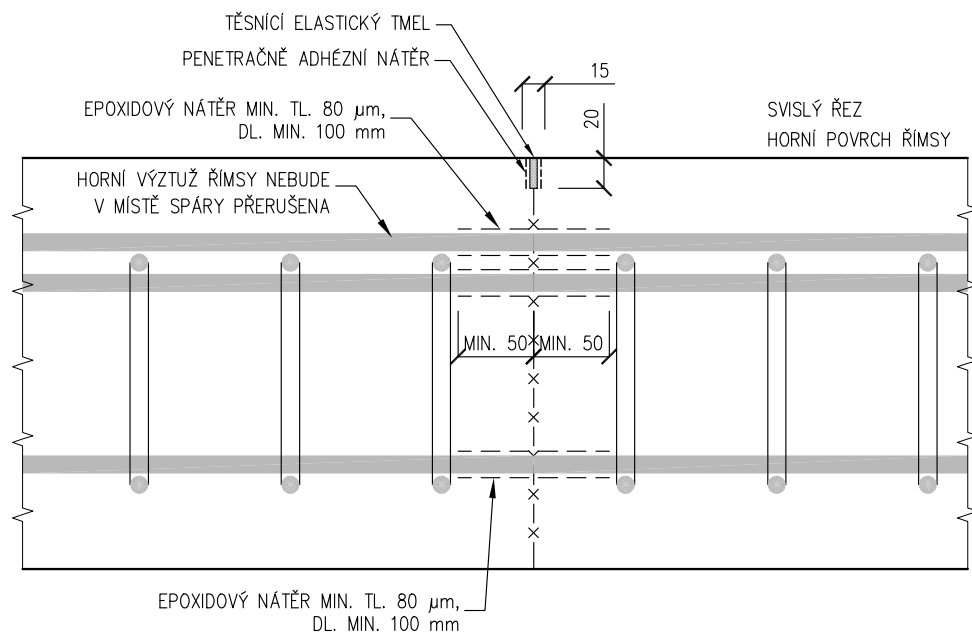
PRACOVNÍ SPÁRA ŘIMSY M 1:1

VÝZTUŽ NEBUDE V MÍSTĚ PRACOVNÍCH SPAR PŘERUŠENÁ



SMRŠŤOVACÍ SPÁRA ŘIMSY M 1:5

ŘEZ DIAMANTOVOU PILOU



POZNÁMKY:

- DISTANČNÍ PODLOŽKY - 4 ks/m²
- POKUD NENÍ UVEDENO JINAK, VŠECHNY OSTRÉ HRANY SRAZIT 15/15 mm
- VŠECHNY STYČNÉ SPÁRY MEZI JEDNOTLIVÝMI DÍLCI BEDNÍCI PŘEKLÍŽKY NA SEBE MUSÍ NAVAZOVAT BEZ VÝŠKOVÝCH ČI SMĚROVÝCH ODSKOKŮ
- OPATŘENÍ PKO: VEŠKERÁ BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ VYSTUPUJÍCÍ Z PRACOVNÍCH SPÁR, KTERÁ NEBUDE ZABETONOVÁNA DO 8 TYDŇŮ, SE OCHRÁNÍ PO ZABETONOVÁNÍ V CELÉ VYSTUPUJÍCÍ DÉLCE ANTIKOROZNÍM NÁTĚREM
- VYTÝČENÍ ŘIMSY BUDE PROVEDENO S PŘESNOSTÍ DLE ČSN 73 0420-1, 73 0420-2

TABULKA SOUŘADNIC BODŮ - ŘÍMSA - OBRUBA

Č. BODU	Y	X	POZNÁMKA
4101	446095,558	1120118,137	km 0,008 187
4102	446095,527	1120117,362	km 0,009 000
4103	446095,462	1120116,408	km 0,010 000
4104	446095,397	1120115,456	km 0,011 000
4105	446095,304	1120114,506	km 0,012 000
4106	446095,191	1120113,557	km 0,013 000
4107	446095,059	1120112,597	km 0,014 000
4108	446094,918	1120111,607	km 0,015 000
4109	446094,777	1120110,617	km 0,016 000
4110	446094,636	1120109,627	km 0,017 000
4111	446094,498	1120108,695	km 0,018 000
4112	446094,329	1120107,848	km 0,019 000
4113	446094,218	1120107,405	km 0,019 530

SYSTÉM ZNAČENÍ BODŮ

4 X YY

- ČÍSLO BODU
- 1 - OBRUBA
- 2 - LIC ŘIMSY (OZUB)
- 4 - ŘÍMSA NA ČELNÍ ZDI

TABULKA SOUŘADNIC BODŮ - ŘÍMSA - OZUB

Č. BODU	Y	X	POZNÁMKA
4201	446094,759	1120118,163	km 0,008 187
4202	446094,728	1120117,400	km 0,009 000
4203	446094,674	1120116,463	km 0,010 000
4204	446094,601	1120115,527	km 0,011 000
4205	446094,509	1120114,592	km 0,012 000
4206	446094,398	1120113,660	km 0,013 000
4207	446094,267	1120112,710	km 0,014 000
4208	446094,126	1120111,720	km 0,015 000
4209	446093,985	1120110,730	km 0,016 000
4210	446093,844	1120109,740	km 0,017 000
4211	446093,709	1120108,828	km 0,018 000
4212	446093,549	1120108,029	km 0,019 000
4213	446093,445	1120107,610	km 0,019 530

BETON DLE ČSN EN 206+A2 A TKP 18-2:

C30/37 XF4....ŘÍMSA

BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ - OCEL B500B

DLE ČSN EN 10080, ČSN 42 0139, ČSN EN 10027

POKUD NENÍ UVEDENO JINAK, KRYTÍ VÝZTUŽE:

MINIMÁLNÍ 45 mm

NOMINÁLNÍ 55 mm

POPIS A KÓTOVÁNÍ VÝZTUŽE DLE ČSN EN ISO 3766 - METODA A

KÓTY VZTAŽENY K VNĚJŠÍMU OBRYSU VLOŽEK

KÓTY VZTAŽENY K OSE VLOŽEK

D.1.2
SO 201
PDPS

D.1 Stavební část D.1.2 Mostní objekty a zdi			k. ú. Konská (771015) SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM: S-JTSK VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Ban.	
VEDOUCÍ PROJEKTANT	ING. LENKA ONDŘÁČKOVÁ	<i>Lenka Ondráčková</i>	ZHOTOVITEL:	
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT	ING. LENKA ONDŘÁČKOVÁ	<i>Lenka Ondráčková</i>		
VYPRACOVAL	ING. LENKA ONDŘÁČKOVÁ	<i>Lenka Ondráčková</i>		
TECHNICKÁ KONTROLA			OBJEDNATEL: STATUTÁRNÍ MĚSTO TRINEC, JABLUNKOVSKÁ 160, 739 61 TRINEC	
KRAJ: MORAVSKOSLEZSKÝ OKRES: FRYDEK-MÍSTEK OBEC: TRINEC			AKCE: Propustek ev. č. II-13, MK č. 222c, Trinec - Konská - rekonstrukce	
OBJEKT: SO 201 Most			DATUM: 02/2024	
PŘÍLOHA: ŘÍMSA - TVAR A VÝZTUŽ			MĚŘITKO: 1:20,1:50	
			STUPEŇ: PDPS	
			ČÍSLO ZAKÁZKY: 23-13	
			ČÍSLO PŘÍLOHY: PARÉ	
			10	